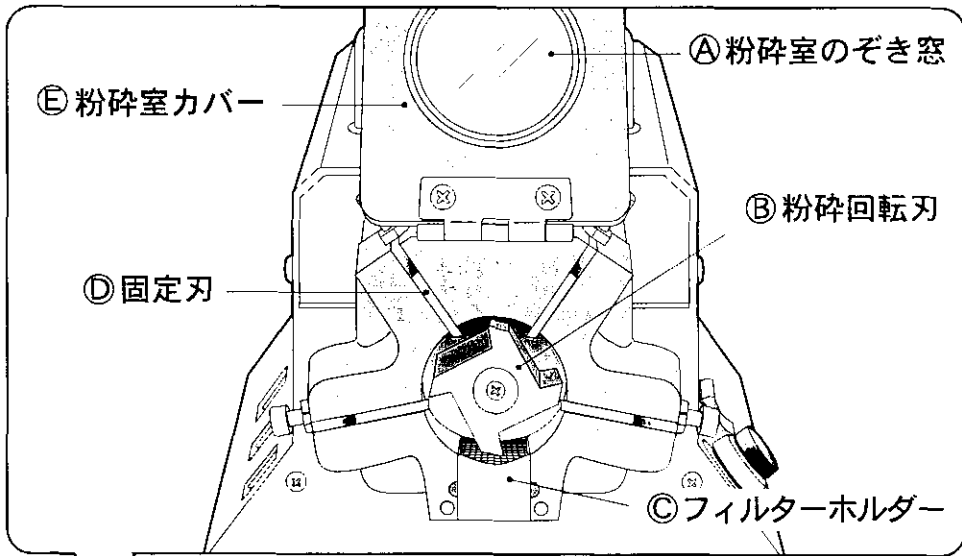
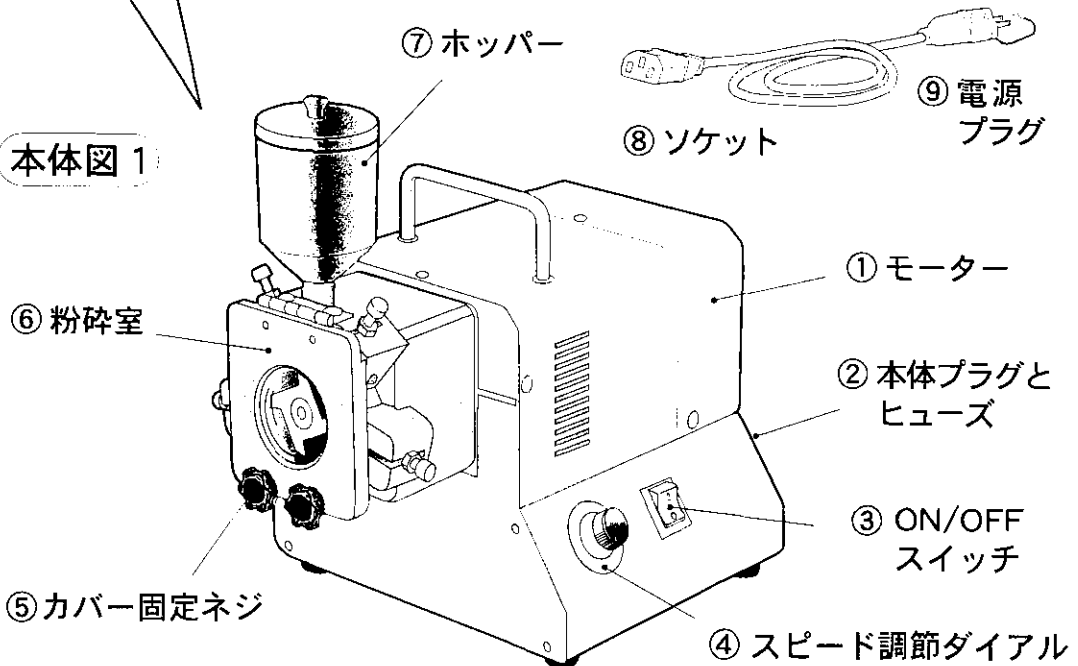
PLASTIC

Cutting Mill

取扱説明書

OSAKA CHEMICAL CO. LTD.

Plastic Cutting Mill

この度はプラスチック カッティングミル　PLC-2Mをご購入戴き誠に有難うございました。
本器を正しく事故のないようお使い頂く為に、ご使用前に必ずお読みくださいますよう、お願い申し上げます。

PLC-2M仕様

電　　源	AC100V、5A、50／60Hz
電気容量	200W
回 転 数	0 ～ 3000 rpm
寸　　法	210×290×240 mm
重　　量	13 Kgs
付 属 品	フィルターメッシュ 3個（20、40、60メッシュ）

操作方法

1. 図1の ⑤ カバー固定ネジを外し、図2の Ⓔ 粉砕室カバーを上にあげて、付属のフィルターメッシュを Ⓒフィルターホルダーにセットして下さい。

2. フィルターがセットし終わったら粉砕室カバーを元に戻し、カバー固定ネジでしっかりと締め付けて下さい。そして、フィルターの下に試料受皿を置いて下さい。

3. ⑦ ホッパーを図1のようにセットし、④ スピード調節ダイアルを“ZERO”位置にして下さい。

4. 付属のコードの ⑧コードソケットを ② 本体プラグに差し込み、そして ⑨ 電源 プラグをAC100Vのコンセントに差し込んで下さい。

5. スピード調節ダイアルを最高速度までダイアルを回して下さい。次に ③ ON/OFFスイッチをONにして下さい。作動開始です。

6. 1～5の準備が出来たら ⑦ ホッパーの中に試料を入れて下さい。

7. 粉砕が終わったらスピード調節ダイアルを“ZERO”位置に戻して ON/OFFスイッチをOFFにし、⑨ 電源プラグを外して下さい。

8. 作業が終わったら、粉砕室カバーを開けフィルターメッシュを取り出し粉砕室をブロー噴射かブラシ等できれいに清掃して下さい。

注意

1．本器は平らで頑丈なテーブルの上に置いて下さい。
2．本器は埃や湿気から守り、きれいに保存して下さい。
3．粉砕中、試料がフィルターメッシュを通らず粉砕室が詰りすぎる場合はＯＮ／ＯＦＦスイッチをＯＦＦにして、電源プラグを外し、粉砕室から試料を取り出しきれいにして下さい。同時にフィルターメッシュも清掃して下さい。
4．試料をホッパーに入れる前にモーターが作動していることを必ず確認して下さい。そして初めはスピード調節ダイアルを最高スピードにし、その後試料によりスピードダイアルを調整して下さい。
5．ホッパーに試料を投入したら必ずホッパーフタをして下さい。回転刃が高速で回っていますので投入された試料をホッパー外まではじく勢いがあります。
6．ホッパーのまじかに顔や手をさらさないで下さい。試料が飛んで顔や手に当り怪我をする危険があります。

7．静電気を帯びるプラスチックや湿気のある試料はフィルターが細かい場合粉砕されていても試料がフィルターの網目に付着し網目が詰ってしまいます。その場合には粗目のフィルターにお取換下さい。
8．試料が粉砕室にたまっまま作動を続けますと摩擦熱が発生しモーターに負荷がかかりモーターが止まる原因になります。
9．試料が粉砕室と回転刃にはさまり回転刃が動かなくなった場合にはスイッチを切り、コンセントから電源プラグを抜いて粉砕室カバーを開けて専用工具で回転刃を右回しに回し、詰った試料を取り出して下さい。

◎上記の注意事項を怠たったりしますと、事故につながったり、満足な試料作成が出来ない場合がありますので、必ず守ってくださいます様お願い申し上げます。

●輸入元
大阪ケミカル株式会社
〒530-0045
大阪市北区天神西町5番17号 アクティ南森町2F
TEL 06-6311-1050　FAX 06-6311-1070
E-mail: info@daichem.co.jp
http://www.daichem.co.jp